



PLASTIC PIPE EXTRUSION LINES

ЭКСТРУЗИОННЫЕ ЛИНИИ



We know that you want the best...
Мы знаем что Вы хотите наилучшего...

PLASTIC PIPE EXTRUSION Lines



SAREM has been manufacturing Extrusion lines which are used for the production of plastic pipes. SAREM has been offering its productive, high quality and secure turn-key projects by using the latest technologies with optimum cost to its customers.

SAREM has been exporting its PP, PE, PVC and different types of pipe lines to many countries. The team members of our company have been continuously increasing their knowledge by giving importance to innovating technologies.

SAREM has been manufacturing PP, PE, PPR-C and PVC pipe production lines, Natural Gas pipe production lines, PEX (Underfloor Heating) pipe production lines, Corrugated pipe production lines, Flat Drip and Round Drip Irrigation pipe production lines and Custom Made pipe production line projects requested by our esteemed customers.

Our R&D, Preparation of Project, Machining, Assembly Lines and Test Departments have been working in our Factory with its 7000 m² closed area in Istanbul. Our company has been strictly following the "Zero Tolerance in Production" Principle. As a result of this Principle we follow, our Esteemed Customers have been getting production lines with ZERO problems.



SAREM plastik boru üretiminde kullanılan Ekstrüzyon hatları imal etmektedir. SAREM ekstrüzyon teknolojisindeki son yenilikleri kullanarak müşterilerine verimi yüksek, kaliteli ve güvenli sistemleri, optimum maliyette, anahtar teslimi olarak sunmaktadır.

Başta PP, PE, PVC olmak üzere çeşitli tipte boru hatlarını birçok ülkeye ihraç etmektedir. Yıllardır dünyada en büyük boru üreticilerine makinalar yapan ekibimiz, inovatif teknolojilere önem vermekte ve kendisini sürekli yenilemektedir.

Firmamızın yaptığı makinalar arasında PP, PE, PPR-C ve PVC boru üretim hatları, doğalgaz borusu üretim hatları, Pex (yerden ısıtma) borusu üretim hatları, Koruge boru üretim hatları, Yassı ve Yuvarlak damla sulama boru üretim hatları ve isteğe göre özel tasarımlar bulunmaktadır.

7000 m² kapalı alanda, AR-GE faaliyetleri, sistem projelendirme, talaşlı imalat, montaj hatları ve test bölümü yer almaktadır. SAREM, makina hatlarını imal ederken "üretimde sıfır tolerans" prensibine bağlı olarak çalışmaktadır. Bunun sonucu olarak müşterilerimiz sorunsuz üretim hatlarına sahip olmaktadır.

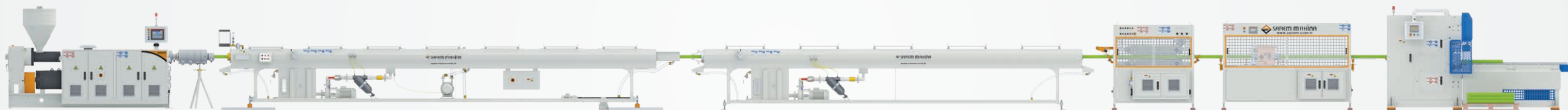
INNOVATIVE TECHNOLOGY



SAREM производит экструзионные линии, которые используются для производства пластиковых труб. Мы предлагаем своим клиентам производительное, высококачественное и безопасное оборудования с использованием новейших технологий и оптимальной стоимости.

Компания экспортирует экструзионные линии для производство ПП, ПЭ и ПВХ труб многие страны мира. Коллектив компании постоянно увеличивают знания, придавая значение инновационным технологиям.

Наш завод имеет площадь 7000м² и входит в него отдел исследований и разработок, проектирование систем, обработка, сборка и испытания. При изготовлении линий компания работает по принципу нулевой толерантности при производстве. В результате наши клиенты имеют бесперебойные производственные линии.



Extruder & Die-Head
Ekstrüder & Kafa

Экструдер - Головки Экструдера

Vacuum Tank
Vakum Tankı

Вакуумное Орошение

Cooling Tank
Soğutma Tankı

Ванна орошения

Haul Off
Çekici

Тянущее Устройство

Cutter
Kesici

Отрезное Устройство

Belling Machine
MUF Makinası

Раструбовочная Машина

Plastic Pipe Extrusion Lines

Plastik Boru Üretim Hatları

пластиковая труба
Производственные Линии

Units / Üniteler / Агрегаты



Extruder

Ekstruder

Экструдер

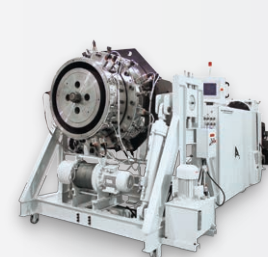


Corrugated Pipe Production Lines

Koruge Boru Üretim Hatları

Линия По Производству

Гофрированных Труб



PP, PE and PVC Extruder Die-heads

PP, PE ve PVC Ekstrüder Kafaları

Пп, Пэ И Пвх Головки Экструдера



Vacuum Tank

Vakum Tankı

Вакуумный Бак



Cooling Tank

Soğutma Tankı

Ванна орошения



Haul off

Çekici

Тянущее Устройство



Cutter

Kesici

Отрезное Устройство



Semi-Automatic Coiler

Yarı-Otomatik Sarıcı

Полуавтоматический намотчик



Fully Automatic Coiler

(Turnover Type)

Tam Otomatik Sarıcı

Автоматический Намотчик



Fully Automatic Coiler

(Back to Back Type)

Tam Otomatik Sarıcı

Полный Автоматический Бухтонамотчик



Belling Machine

MUF Makinası

Раструбовочная Машина



Pipe Packaging Machine

Boru Paketleme Makinası

Упаковочный Станок Труб



Pipe Marking Machine

Boru Markalama Makinası

Маркировочная Машина Труб



Winch

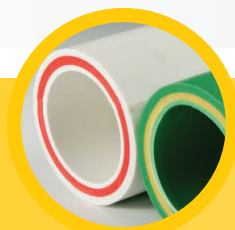
Halatlı Çekici

Лебёдка



PPR-C pipe production lines
PPR-C boru üretim hatları

Производственная линия ПП труб



Fiber Glass Reinforced PPR-C pipe production lines
Cam elyaf takviyeli PPR-C boru üretim hatları

Производственная линия ПП труб со стекловолокном



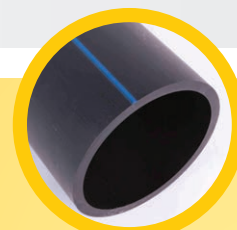
PP and PVC Drainage pipe production lines
PP ve PVC atıksu boru üretim hatları

Производственная линия ПП и ПВХ труб для канализации



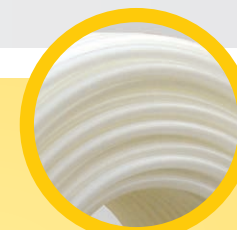
Aluminum Foiled PPR-C pipe production lines
Alüminyum folyolu PPR-C boru üretim hatları

Производственная линия ПП труб с алюминиевой фольгой



PE pipe production lines
PE boru üretim hatları

Производственная линия ПЭ труб



PEX-A pipe production lines
PEX-A boru üretim hatları

Производственная линия Рех и Рерт труб с кислородным барьером



PEX (Underfloor Heating) pipe and PEX&PERT (Underfloor Heating) pipe with Oxygen Barrier production lines
PEX&PERT ve Oksijen bariyerli yerden ısıtma boru üretim hatları

Производственная линия Рех и Рерт труб с кислородным барьером



Flat and Round Drip Irrigation pipe production lines
Yassı ve yuvarlak damla sulama borusu üretim hatları

Производственные линии труб плоского и круглого капельного орошения



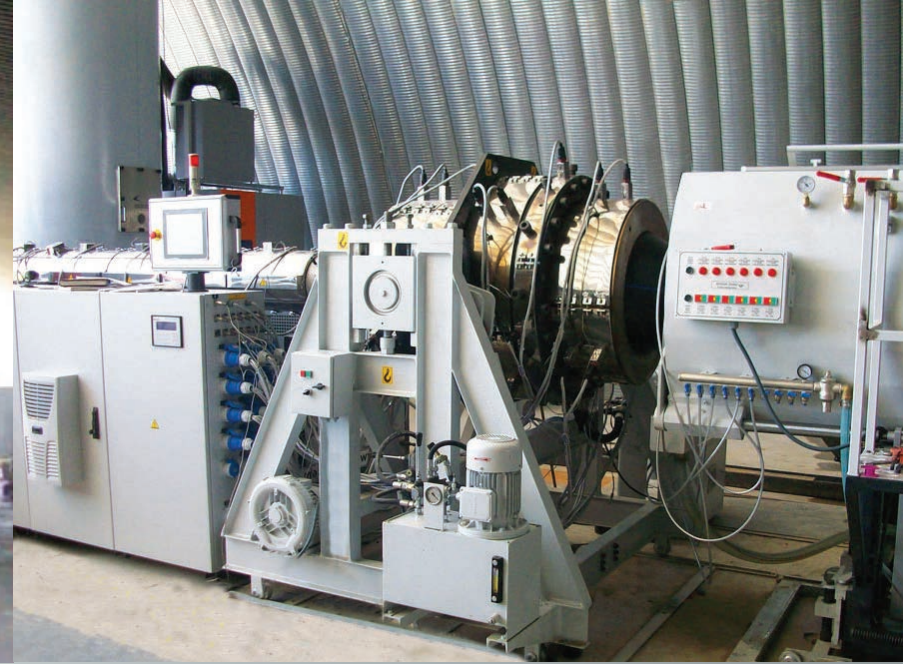
Sprinkler Irrigation pipe production lines
Yağmurlama sulama borusu üretim hatları

Лини по производству оросительных труб



Corrugated pipe production lines
Koruge boru üretim hatları

Линии по производству гофрированных труб



HDPE-LDPE Pipe Extrusion Lines

HDPE-LDPE Boru Üretim Hatları

Линии По Производству ПЭ труб



HDPE pipe is a type of flexible plastic pipe used for fluid and gas transfer and is often used to replace aged concrete or steel mains pipelines. Made from the thermoplastic HDPE (high-density polyethylene), its high level of impermeability and strong molecular bond make it suitable for high-pressure pipelines.



HDPE boru, sıvı ve gaz aktarımı için kullanılan esnek plastik bir boru türüdür ve genellikle eski beton veya çelik şebeke boru hatlarının yerine kullanılır. Termoplastik HDPE'den (yüksek yoğunluklu polietilen) yapılmış, yüksek geçirimsizlik seviyesi ve güçlü moleküler bağ, onu yüksek basınçlı boru hatları için uygun hale getirir.



Труба из ПЭВП - это тип гибкой пластиковой трубы, используемой для перекачки жидкости и газа и часто используемой для замены устаревших бетонных или стальных магистральных трубопроводов. Изготовленный из термопластичного ПЭВП (полиэтилена высокой плотности), его высокий уровень непроницаемости и прочная молекулярная связь делают его пригодным для трубопроводов высокого давления.



SAREM offers a wide range of PE pipe manufacturing lines. We produce extruders with different capacities for variant PE pipe production lines. The pipe production range is between 16 mm up to 1600 mm.



SAREM PE boru üretimi için farklı kapasitelerdeki ekstrüzyon hatlarını üretmektedir. 16 mm'den 1600 mm'ye kadar boru çaplarında üretim hatları imal edilmektedir.



SAREM предлагает широкий ассортимент экструзионных линий для производства ПЭ труб. Диаметры производства труб составляет от 16 мм до 1600 мм



PPRC & PPRC+GF Pipe Extrusion Lines

PPRC ve Cam Elyafı Boru Üretim Hatları

Производственные Линии
ППР и ППР со стекловолокном



PPRC Pipe& Fiber Gass Reinforced PPR-C pipe production lines

SAREM produces machineries for the production of PPR-C pipe & Fiber Glass Reinforced PPR-C pipes. Fiber Glass Reinforced PPR-C pipes are comprised of 3 layers. They are used for the hot water inside the buildings, heating system installations and industrial applications because of their high strenght.



PPR-C Boru & Cam elyaf takviyeli PPR-C boru üretim hatları

SAREM PPR-C boru ve Cam elyaf takviyeli PPR-C boru ekstrüzyon hatlarını üretmektedir. 3 katmandan oluşan cam elyaf takviyeli PPR-C borular dayanıklıkları nedeniyle bina içi sıcak su, ısıtma sistemi tesisatlarında ve endüstriyel uygulamalarda kullanılmaktadır.



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ ППР и ППР СО СТЕКЛОВОЛОКНОМ

SAREM производит оборудования используемые в экструзионных линиях для ППР и ППР с армированным стекловолокном. Трубы ППР армированные стекловолокном, состоящие из 3-х слоев. Они используются в системах горячего - холодного водоснабжения, отопления благодаря их долговечности.



SAREM Produce the complete PPRC & PPRC Glass Fiber Reinforced pipe Extrusion Line Including the Extruder and also the downstream. The production range is between 16 mm up to 250 mm.



SAREM PPRC boru ve PPRC cam elyaf takviyeli ekstrüzyon boru hattını 16 mm çapdan 250 mm çapa kadar boru üretim yapmaya imkan sağlayan makinelerin üretimini yapmaktadır.



Мы производим экструзионные линии для труб из ППР и ППР армированного стекловолокном, включая экструдер и комплектующие к линии. Диаметры производства составляет от 16 мм до 250 мм.



Drip Irrigation Pipe Extrusion Lines

Damla Sulama Boru Üretim Hatları

Производственные Линии Для Капельного Орошения



Pipes with Flat drippers are a more efficient type of pipes, with fewer materials and faster production compared to cylindrical. In the other hand Pipes with Cylindrical drippers have, a massive body and a long, wide labyrinth, they are built to last even in harsh conditions.



Yassı damlama boruları, yuvarlak damlama borularına oranla daha verimli borulardır. Daha az hammadde kullanılarak daha hızlı üretim yapılır. Öte yandan yuvarlak damlama boruları masif gövdeli ve uzundur, geniş labirentli ve ağır şartlara dayanacak şekilde üretilmiştir.



Трубы с плоскими капельницами - более эффективный тип трубы, с меньшим количеством материалов и более быстрым производством по сравнению с круглыми. С другой стороны, трубы с круглыми капельницами, массивным и длинным широким корпусом, рассчитаны на длительное использование даже в суровых условиях.



SAREM designs and manufactures innovative and cost-effective dripline production-lines with high-quality and efficiency. We produce extrusion lines with flat and cylindrical drippers.



SAREM, inovatif ve uygun maliyetli damlama sulama boru üretim hatlarını yüksek kalite ve verimlilikle tasarlar ve üretir. Yassı ve yuvarlak damlama ekstrüzyon hatları üretiliyoruz.



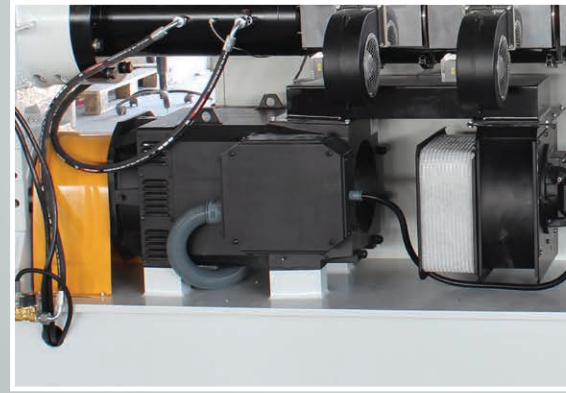
Компания SAREM разрабатывает и производит инновационные и экономичные производственные линии для капельного орошения с высоким качеством и эффективностью. Компания производит экструзионные линии капельного орошения с плоскими и круглыми капельницами.



The type of ceramic resistance material we use in our extruders decreases electric consumption.

Seramik rezistanslarımız elektrik tüketimini azaltarak enerji tasarrufu sağlamaktadır.

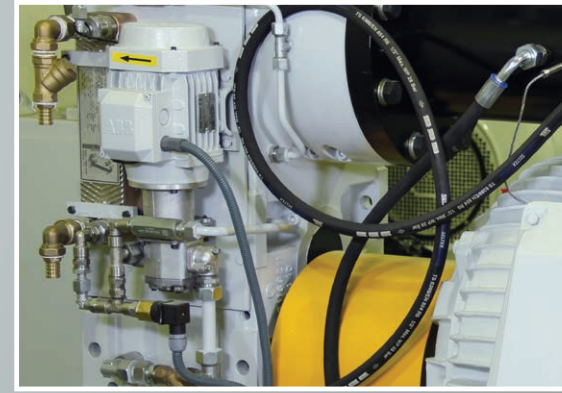
Керамические нагреватели снижают потребление электроэнергии и экономят.



In our extruder system, our AC type of motor is directly connected to the gearbox for the purpose of rotation precision.

Sistemimizde AC motor redüktöre doğrudan bağlanarak devir hassasiyeti sağlanır.

В экструдерах двигатель переменного тока подключается напрямую к редуктору с целью точности вращения.



Gearbox lubrication can be carried out automatically.

Redüktör yağlama işlemi otomatik olarak gerçekleştirilir.

Смазка редуктора может осуществляться автоматически.

Extruder

Ekstrüder

Экструдер



We have single screw extruders for PE and PP raw material and Twin Screw extruders both Conical and Parallel type for PVC raw material.



PE ve PP hammadde için tek vidalı ekstrüderler ve PVC hammadde için hem Konik hem de Paralel tip Çift Vidalı ekstrüderlerimiz mevcuttur.



Мы можем предложить одношнековые экструдеры для ПЭ и ПП, а также и двухшнековые экструдеры как конические, так и параллельный для ПВХ-сырья.

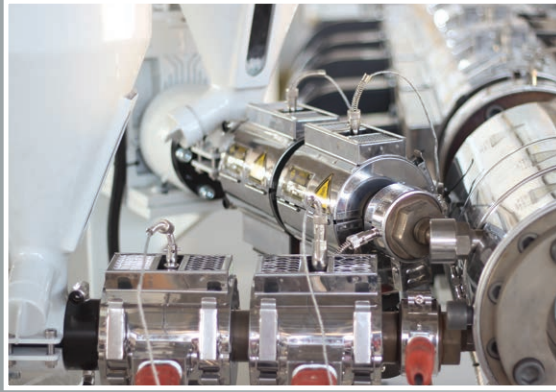


PVC Pipe and Granule Extruder

PVC Boru ve Granül Ekstrüderi

Экструдер для труб и гранул из ПВХ





Extruder

Ekstrüder

Экструдер

Our coextruders which is integrated to system as per customer's need.

Müşteri talebine göre sisteme entegre edilen çizgi ekstrüderler.

Наши соэкструдеры, которые интегрированы в систему в соответствии с потребностями клиента.

Cooling in the screw barrel area is controlled automatically.

Vida kovan bölgesindeki soğutma otomatik olarak kontrol edilir.

Охлаждение в зоне шнека контролируется автоматически.

Operator control panel in our extruders, with its user-friendly software, is in compliance with international standards.

Operatör panellerimiz, kullanıcı dostu özel yazılımıyla, uluslararası standartlara uygun belgelendirilmiş ürünlerdir.

В экструдерах пульт управления оператора с удобным для пользователя программным обеспечением, соответствует международным стандартам.



SAREM Extruders Advantages at a glance

- Energy efficient
- Precise temperature control
- Excellent distribution of all additives
- Homogenous temperature and velocity



SAREM Ekstrüderlerin Avantajları

- Enerji verimliliği
- Hassas sıcaklık kontrolü
- Tüm katkı maddelerinin mükemmel dağılımı
- Homojen sıcaklık ve hız



Преимущество Экструдеров SAREM

- Энергоэффективный
- Точный контроль температуры
- Отличное распределение всех добавок
- Однородная температура и скорость





Co-Extruder

Co-Ekstrüder

Ко-экструдер

Co-Extruders can be assembled in different positions to minimize the manufacturing space.

Co-Extrüderlerimiz üretim alanını minimize etmek ve üretim hattının verimini arttırmak için farklı pozisyonlarda monte edilebilir.

Созкструдеры можно собирать в разных положениях, чтобы минимизировать производственное пространство.

We produce our Co-extruders with high efficient motors and drive system to minimize the electric consumption.

Co-Extrüderlerimizi elektrik tüketimini minimize etmek için yüksek verimli Motor ve Sürücü ile üretiyoruz.

Ко-экструдеры имеют высокоэффективные двигатели и приводные системы, позволяющие минимизировать потребление энергии.

Unique design allows installation in different directions.

Eşsiz dizaynımız farklı yönlerde kurulumu müsaade eder.

Уникальный дизайн позволяет установку в разных направлениях.



We have been producing wide variety of Co-Extruders for different Plastic Pipe Extrusion Lines such as PE, PPRC, PVC, PEX & PERT & Multi-Layers Pipes.

The capacity range is between 2 kg/h up to 50 kg/h. The screw designs are according to the plastic pipe raw material. The screw designs which we have been continuously developing through years of manufacturing.



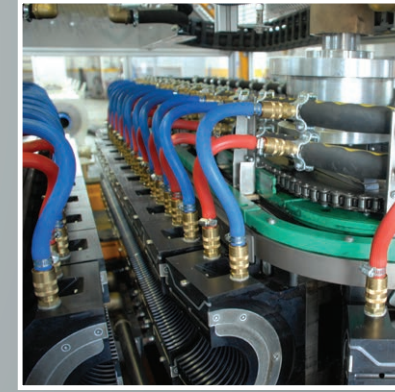
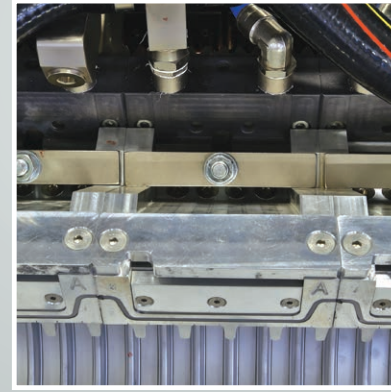
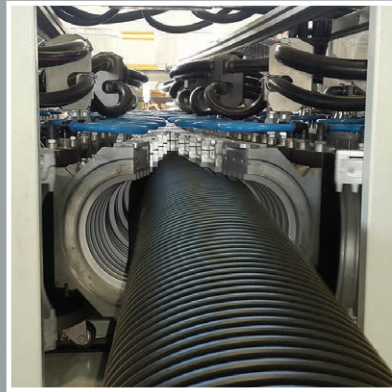
PE, PVC, PPRC, PEX & PERT ve çok katmanlı Plastik Boru Extrüzyon hatları için geniş yelpazede farklı tipteki Co-Extrüderlerimizi üretmekteyiz.

Co-Extrüderlerimizin kapasiteleri 2 kg/saat ile 50 kg/saat arasında değişmektedir. Vida dizaynımız Plastik Boru ham maddesine göre değişir. Yıllardır süren üretimimizle vida dizaynlarımızı sürekli olarak geliştirmekteyiz.



Мы предлагаем различные созкструдеры для различных линий экструзии труб, такие как многослойные трубы PEX и PERT. Наши созкструдеры можно собирать в различных положениях, чтобы минимизировать производственные площади и повысить эффективность производственной линии.





Corrugated Pipe Extrusion Lines

Koruge Boru Üretim Hatları

Линия По Производству Гофрированных Труб

By separating corrugated blocks from each other, moulds' change and maintenance can be maintained in a wide space inside the machine.

Makine tasarımı koruge bloklarının birbirinden ayrılmasına olanak sağlayarak kalıpların kolay değişmesi ve bakımı için gerekli geniş çalışma alanı sağlamaktadır.

Благодаря отделению форм друг от друга, замена и техническое обслуживание может осуществляться в широком пространстве внутри машины.

Machine is water-cooled, for this reason, high speed can be reached.

Makine su soğutmalıdır, bundan dolayı yüksek hızlara çıkabilmektedir.

Машина имеет водяное охлаждение, поэтому может быть достигнута высокая скорость.

During diameter change, One-Nut-System was developed in order for the moulds to be assembled/disassembled easily.

Çap değiştirme sırasında kalıpların kolay sökülüp takılması için tek somunlu sistem geliştirilmiştir.

Для изменения диаметра была разработана система One-Nut-System которая облегчила сборки / разборки форм

By way of one collector, water cooling was designed in the way of circulating same amount of water to each mould.

Su soğutma bir kollektör vasıtasıyla her kalıba eşit miktarda su gidecek şekilde tasarlanmıştır.

С помощью одного коллектора водяное охлаждение было разработано таким образом, что в каждую форму поступало одинаковое количество воды.

By driving the moulds from backwards, more stable operation can be maintained.

Kalıplar arkadan tahrik edilerek daha stabil bir çalışma sağlanmaktadır.

При перемещении форм сзади, можно обеспечить более стабильную работу.



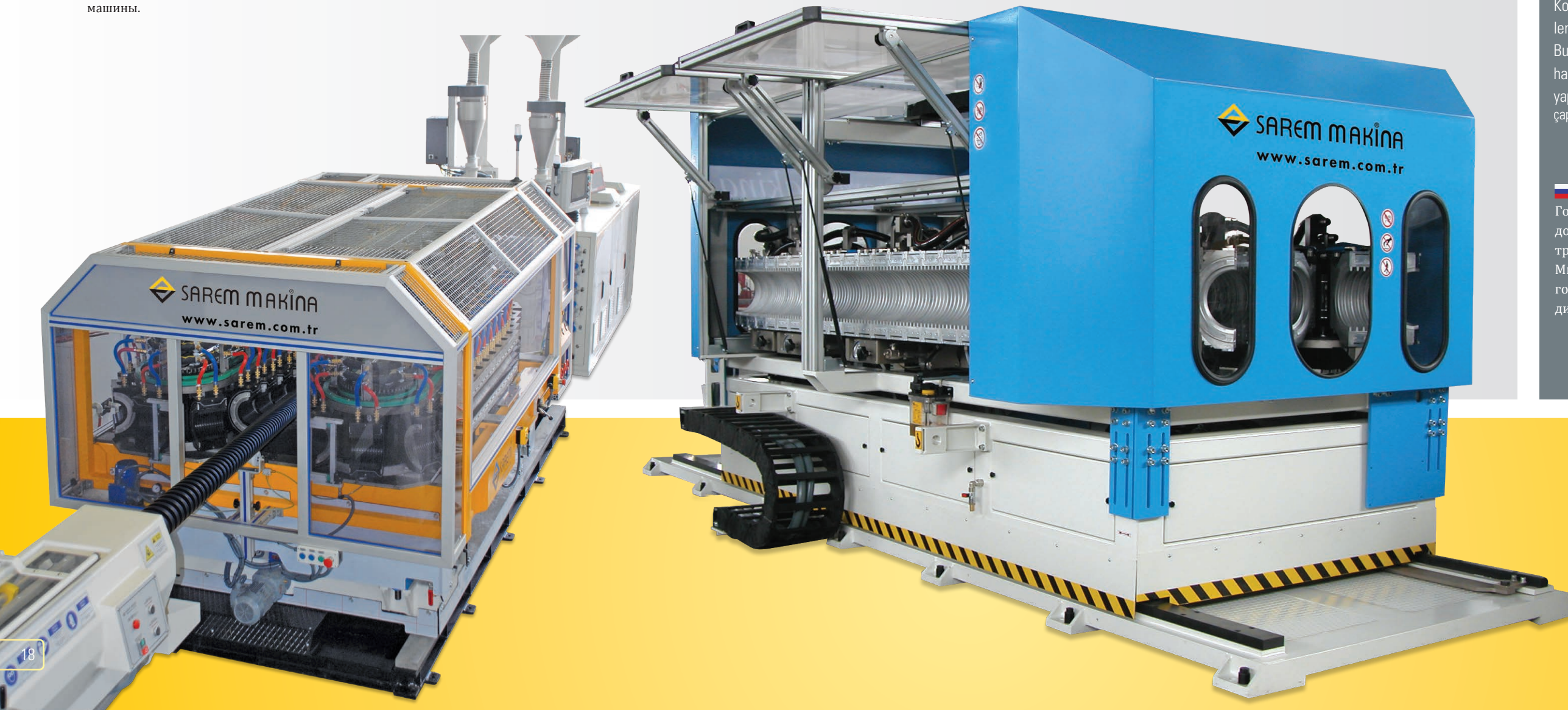
Corrugated pipes are used for the transporting of rain or waste water from building foundations, avenues, streets. Corrugated pipes can flex during earthquakes. SAREM produces machineries for the production of Corrugated pipes. We produce corrugator machine which runs from diameter 100 mm to 600 mm (inner diameters).

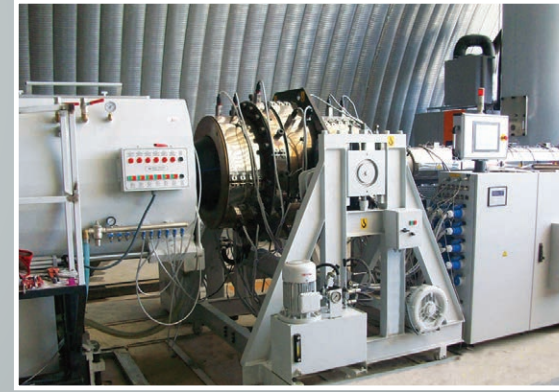
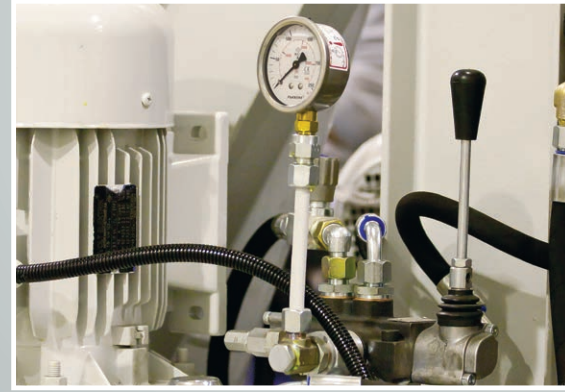
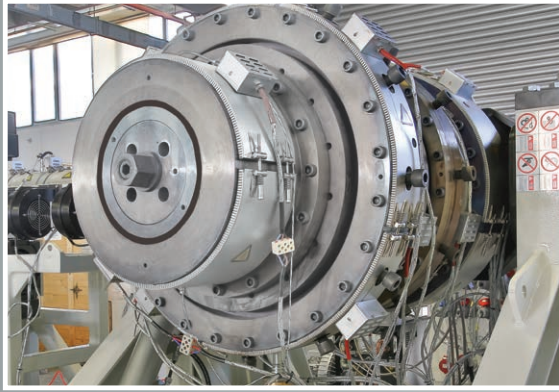


Koruge borular, bina temellerinde, sokaklarda ve caddelerde oluşan yağmur sularının taşınmasında kullanılır. Bu borular deprem esnasında esnek yapısı nedeniyle yer hareketine göre esneyebilir. SAREM koruge boru üretimi yapan üretim hatlarını imal etmektedir. 100 mm ile 600 mm çap aralığında çalışan koruge makinaları ürettiyoruz.



Гофрированные трубы используются для отвода дождевой или сточной воды. Гофрированные трубы могут изгибаться во время землетрясений. Мы производим экструзионные линии для гофрированных труб Ø от 100мм до 600мм (вн. диаметр).





PP, PE & PVC Extruder Die-heads

PP, PE & PVC Ekstrüder Kafaları

Экструзионная головка для
ПП, ПЭ и ПВХ

Our extruder die-heads have been designed suitable to low running pressures.

Kafalarımız uygun çalışma basınçlarına göre dizayn edilmişlerdir.

Наши экструзионные головки предназначены для работы при низком давлении.

Hydraulic power unit for Extruder Die-Head movements.

Kafa hareketleri için hidrolik güç ünitesi.

Гидравлический силовой агрегат для перемещения головки экструдера.

Precision structure throughout assuring perfect uniformity of material.

Malzemenin mükemmel homojenliğini sağlamak için hassas yapı.

Точная структура во всем, обеспечивающая идеальную однородность материала.



All of Die-Heads material will be polished first then will be hardened by nitration.

We have Die-heads to produce pipe in the range of 16mm up to 1600mm.

Through years of manufacturing we designed monolayer and Multilayer Die-heads for different pipe extrusion lines.



Tüm kafa malzemeleri ilk önce polisajlanır, daha sonra nitrasyon ile sertleştirilir.

16 mm'den 1600 mm'ye kadar boru üretmek için kalıp kafalarımız var.

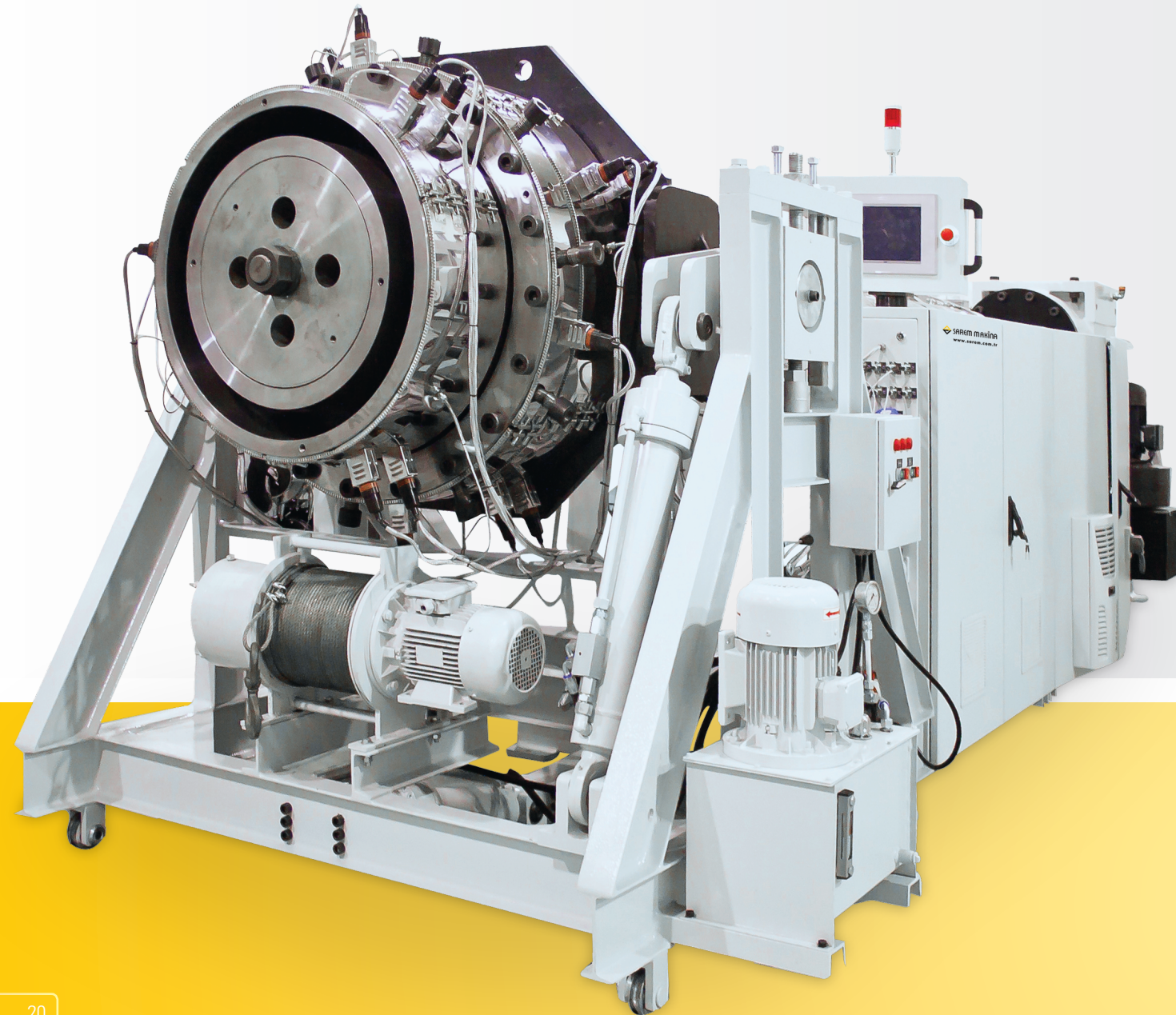
Yıllar geçtikçe farklı boru ekstrüzyon hatları için tek tabakalı ve Çok tabakalı Kalıp kafaları tasarladık.

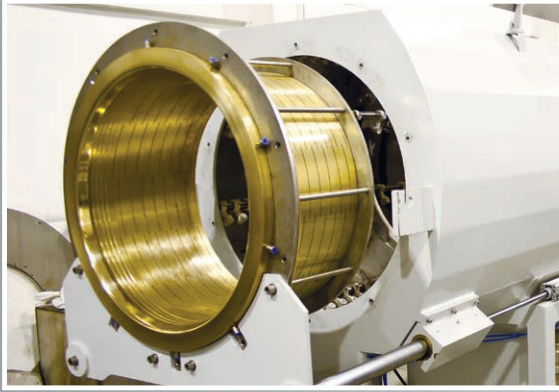


Весь материал экструзионной головки будет сначала отполирован, а затем закаливается нитрованием.

Мы можем предложить экструзионные головки для производства труб Ø от 16 мм. до 1600мм.

За годы производства мы разработали однослойный и многослойные головки для различных линий экструзии труб.





Vacuum Tank

Vakum Tankı

Вакуумное орошение

Our calibration sleeves are fitted to our vacuum tanks securely with special system.

Kalibrelerimiz vakum tankına güvenli bir şekilde özel bir sistemle monte edilmektedir.

Наши калибраторы надежно крепятся к нашим вакуумному орошению с помощью специальной системы.

Since there is bypass line, it is possible to carry out filter cleaning without stopping pipe production.

Bypass hattı sayesinde boru üretimini durdurmadan filtre temizliğini yapmak mümkündür.

Можно выполнять очистку фильтра без остановки производства труб, поскольку имеется обводная линия.

The water flow of the calibration sleeve is precisely controlled by flowmeter added to the system.

Kalibre suyu debisi, sisteme dahil edilen bir akışmetre ile, hassas bir şekilde kontrol edilmektedir.

Расход воды в калибровочной втулке точно контролируется по расходомеру.



In our assembly line, we produce our vacuum tanks from 16 mm to 1600 mm in diameter. We can make custom tailored production as per our customers' needs.



Üretim bandımızda, 16 mm'den 1600 mm boru çapına kadar vakum tankları imal edilebilmektedir. Müşterimizin ihtiyacı olan boru çapına göre özel imalatlar yapılabilmektedir.



На нашем сборочном цехе мы производим наши вакуумные орошение Ø от 16мм до 1600мм. Мы можем изготовить продукцию на заказ в соответствии с потребностями наших клиентов.





Vacuum Tank

Vakum Tankı

Вакуумное орошение

High cooling performance is achieved because of the frequently placed nozzles.

Sprey nozullarının yoğun yerleştirilmesi sayesinde yüksek soğutma performansı sağlanır.

Высокая эффективность охлаждения достигается за счет часто устанавливаемых форсунок.

Cyclone which we use in order to drain water accumulated during vacuum.

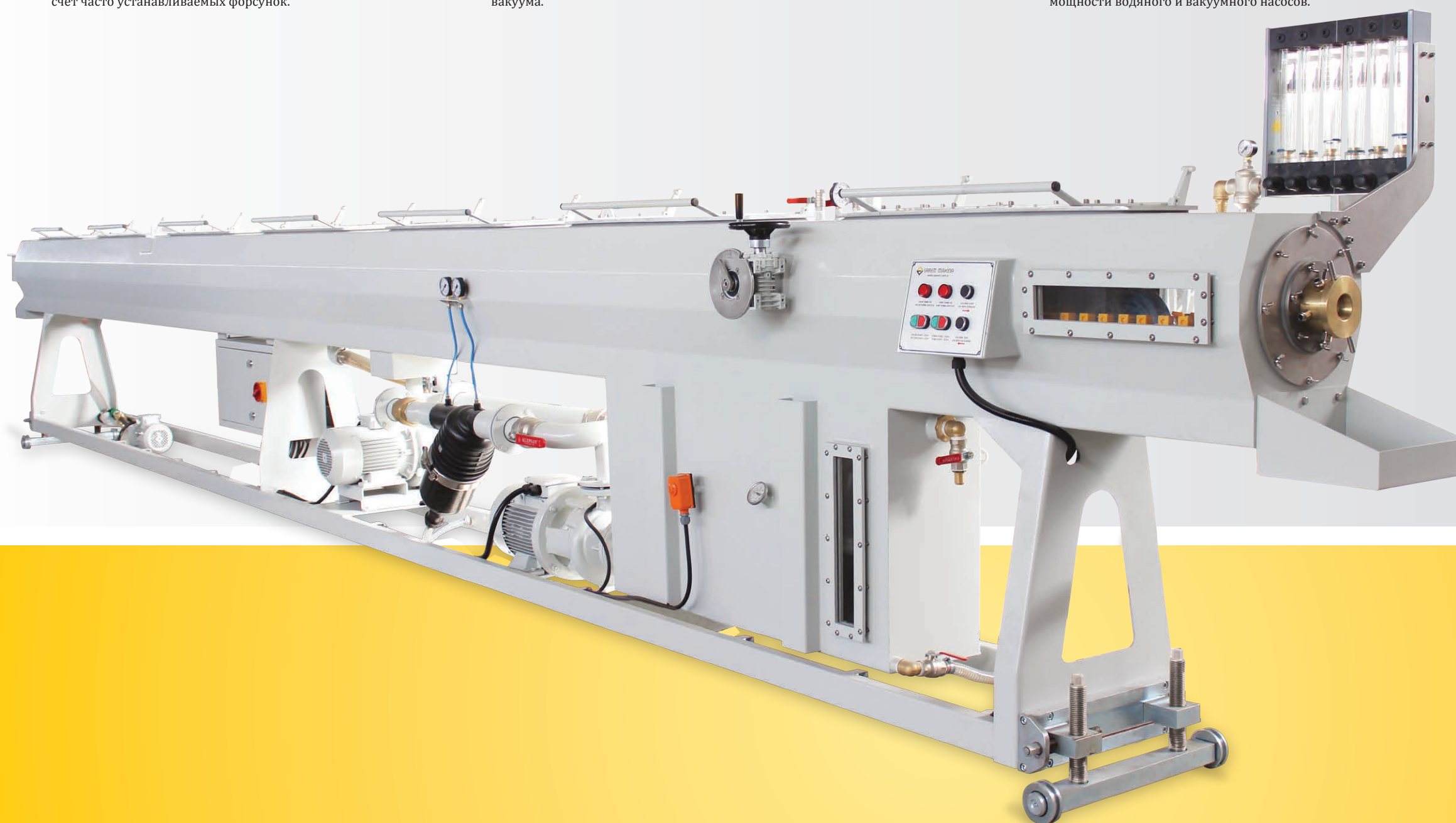
Vakumla beraber emilen suyun dışarı atılabilmesi için kullanılan siklon.

Циклон, для слива воды, скопившейся во время вакуума.

Energy savings are achieved after minimizing the power of water and vacuum pumps.

Su ve vakum pompalarının güçleri minimize edilerek enerji tasarrufu sağlanır.

Экономия энергии достигается за счет минимизации мощности водяного и вакуумного насосов.



We produce our vacuum tanks by using 304 type of stainless steel. After production, we paint them.

We produce vacuum tanks in compliance with extruder capacity after we make necessary calculations of length and cooling need.



Vakum tanklarımız 304 kalite paslanmaz çelikten imal edilip boyanmaktadır.

Vakum tanklarımız, ekstrüder kapasitesine uygun olarak boyları ve soğutma ihtiyacı hesaplanarak üretilmektedir.



Вакуумные орошения производятся из нержавеющей стали марки 304.

Вакуумное орошение производится в соответствии с производительностью экструдера после того, как произведены необходимые расчеты длины и потребности в охлаждении.



Cooling Tank

Soğutma Tankı

Ванна орошения

In order to prevent clog in nozzles, special filter is used.

Nozulların tıkanmaması için özel filtre kullanılır.

Используется специальные фильтры, чтобы избежать забивание форсунок.

We can make custom tailored cooling tank production as per our customers' needs.

Müşterimizin ihtiyacı olan soğutma kapasitesine ve boru çapına göre özel imalatlar yapılabilmektedir.

Мы можем изготовить ванны для орошения по индивидуальному заказу в соответствии с потребностями наших клиентов.

Spray nozzles are placed frequently.

Sprey nozulları yoğun yerleştirilir.

Распылительные форсунки размещены интенсивно.



In our assembly line, we produce our cooling tanks from 16 mm to 1600 mm in diameter.

Our cooling tanks are suitable for the high capacity and high quality of pipe production.



Üretim bandımızda, 16 mm'den 1600 mm boru çapına kadar soğutma tankları imal edilebilmektedir.

Soğutma tanklarımız yüksek kapasitede boru üretmeye ve kaliteli ürün almaya uygun imal edilmektedir.



В нашем сборочном цеху мы производим ванны орошения Ø от 16 мм до 1600 мм.

Ванны орошения подходят для производства труб большого объема и высокого качества.



Haul Off

Çekici

Тянущее Устройство

By our haul-off machines, accurate and consistent pulling will reach.

Çekicilerimizle hassas ve kararlı bir formda boru çekilir.

Наша тянущее устройство обеспечивает точную и последовательную тягу.

The upper caterpillar carriers are working pneumatically and pulling force is evenly distributed to the pipe.

Çekici üst paletleri pnömatik olarak çalışır ve çekme kuvveti boruya eşit olarak dağıtılır.

Верхние опоры работают пневматически, а тяговое усилие равномерно распределяется по трубе.

Pallet press angles have been designed in such a way that pallets clench pipe in best possible way.

Çekicilerimizde palet baskı açıları boruyu en iyi kavrayacak şekilde tasarlanmıştır.

Углы прессования поддонов спроектированы таким образом, чтобы поддоны сжимали трубу в лучшем виде.



SAREM Haul-offs Advantages at a glance

- Accurate and consistent pulling
- Wide choice of speed range
- Easy system for changing pads
- Strong Chassis construction for accurate and repeatable pulling



SAREM çekici Avantajları

- Doğru ve tutarlı çekme
- Geniş hız aralığı seçimi
- Kolay palet lastik değişim sistemi
- Doğru ve tekrarlanabilir çekme için güçlü kasa yapısı



Преимущество Тянущего Устройство SAREM

- Точное и последовательное вытягивание
- Широкий выбор диапазона скоростей
- Простая система смены пеллет
- Сильная конструкция корпуса для точного и повторяемого вытягивания



Cutter

Kesici

Отрезное Устройство

The Cutter's Wagon is driven by AC or servo motors moves along with the extruded pipe, keeping trace and speed synchronously.

AC ya Servo motorları tarafından sürülen kesicinin vagon'u, boru ile birlikte hareket ederek tahrik ve hızı senkron tutar.

Вагон приводится в движение двигателями переменного тока или серводвигателями, которые движутся синхронно с экструзионной линией.

For PVC and PP pipes, we have Cutters which can cut and chamfer one site of the pipe during a cycle and Also we have swarfless cutters for PP and PE pipe.

PVC ve PP borular için bir döngü sırasında borunun bir bölgesini kesebilen ve pah açabilen Kesicilerimiz var ve ayrıca PP ve PE boruları için talaşsız kesicilerimiz bulunmaktadır.

Отрезные устройство для труб из ПП и ПВХ которые могут одновременно резать и снимать фаску трубы в течение цикла, а также у нас есть отрезные устройство для труб из ПП и ПЭ которые режут без стружек.

Time loss during the change of size inside the cutter has been decreased, since one ruler is integrated to the cutter for the blade diameter adjustment.

Bıçak çap ayarı için sisteme entegre edilen cetvel sayesinde, çap geçişlerinde zaman kaybı en aza indirilmiştir.

Потеря времени при изменении размера внутри резака была уменьшена, так как одна линейка интегрирована в резак для регулировки диаметра лезвия.



SAREM Cutting Unit Advantages at a glance

- Precise Cutting and Chamfering
- Excellent accuracy of cut length
- Easy Installation and user-friendly program
- Universal clamping system



SAREM Kesme Ünitesi Avantajları

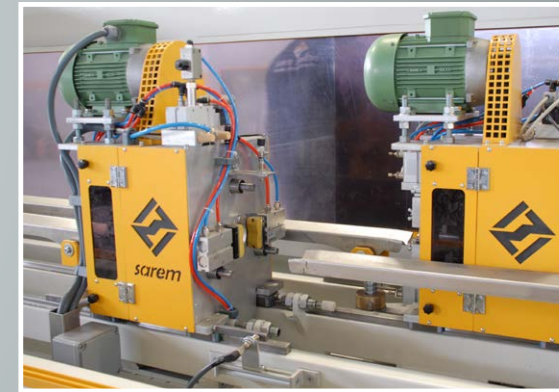
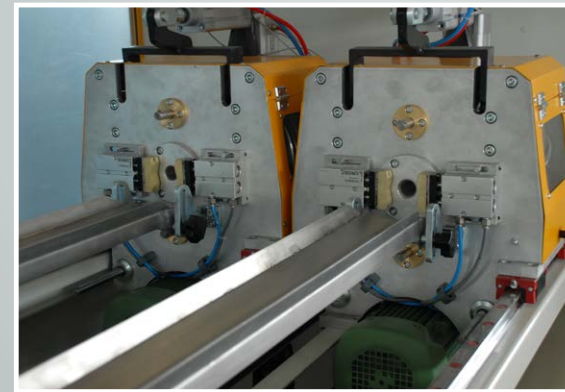
- Hassas Kesme ve Pah
- Mükemmel kesim uzunluğu hassasiyeti
- Kolay Kurulum ve kullanıcı dostu program
- Üniversal sıkma sistemi



Преимущества Режущего Устройства SAREM

- Точная резка и снятие фаски
- Отличная точность длины реза
- Простая установка и удобная программа
- Универсальная зажимная система





Haul Off & Cutter Compact

Çekici & Kesici Kompakt

Тянущее и Отрезное устройство в комплекте

Synchronization of SAREM dual cutter and haul off is done by Beckhoff, ABB, Siemens etc. branded motor drives.

SAREM çiftli kesici ve çekicilerin Beckhouf, ABB, Siemens gibi sürücüler ile senkronizasyonu sağlanmaktadır.

Синхронизация отрезного и тянущего устройство осуществляется с помощью моторных приводы Beckhoff, ABB, Siemens и др.

Strong Chassis construction for accurate and repeatable pulling.

Doğru ve tekrarlanabilir çekme için güçlü kasa yapısı.

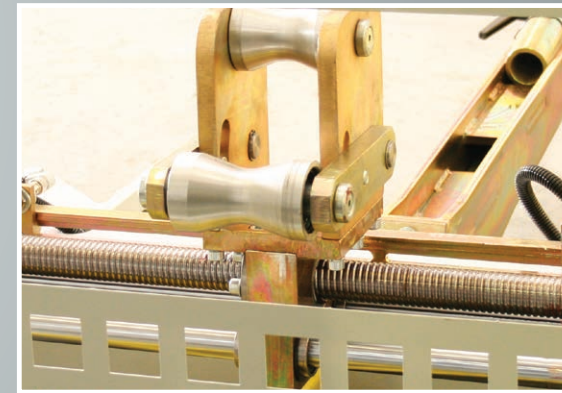
Сильная конструкция шасси для точного и повторяемого вытягивания.

In high-speed extrusion lines, shortcutting lengths are required, SAREM Cutting units are capable of precision cutting.

Yüksek hızlı ekstrüzyon hatlarında kısa kesme uzunlukları gerekir, SAREM Kesme üniteleri hassas kesim yapabilir.

На высокоскоростных экструзионных линиях требуется меньшая длина резки. Мы можем предложить нашим клиентам отрезные устройство выполняющие точную резку.





Coiler

Sarıcı

Намотчик

Pipe speed Synchronization will be set automatically with torque control.

Boru hızı Senkronizasyonu tork kontrolü ile otomatik olarak ayarlanmaktadır.

Синхронность скорости линии регулируется автоматически с контролем крутящего момента.

Arms can be adjusted in the diameter and width directions.

Kollar çap ve genişlik yönlerinde ayarlanabilir.

Лепестки можно отрегулировать в зависимости диаметра и ширины.

Precise traversing by Servomotor.

Servomotor ile hassas hizalama hareketleri.

Точный ход с помощью серводвигателя.



We can offer twin and a single type of manual coilers for Polyethylene, PEX, PERT, and Multilayers pipe extrusion lines.



Polietilen, PEX, PERT ve Çok katmanlı boru ekstrüzyon hatları için ikili ve tekli tip manuel sarıcılar sunabiliriz.



Мы можем предложить двойные и одинарные полуавтоматические намотчики для труб из ПЭ, PEX, PERT и многослойных экструзионных линий.



Semi Automatic Coiler

Yarı Otomatik Sarıcı

Полуавтоматический намотчик



Drum's ID is adjustable by a screw (all 6 arms simultaneously)

Tambur'un iç çapı 1 vida ile ayarlanabilir (6 kolun hepsi birlikte aynı anda)

Вн. диаметр барабанов регулируется винтом (все 6 рычаги одновременно)



Fully Automatic Coiler

Tam Otomatik Sarıcı

Полностью автоматический намотчик

Precise traversing system to obtain the perfect coil

Mükemmel bobini elde etmek için hassas travers sistemi

Точная система перемещения для получения идеальной катушки.



Fully Automatic coilers are consisting of two drums back to back designed to reach the ideal coiling of PE, PERT, and PEX pipes.



Tam Otomatik sarıcılar, PE, PERT ve PEX boruların ideal sarımına ulaşmak için tasarlanmış arka arkaya iki tamburdan oluşur.



Полностью автоматические намотчики состоят из двух барабанов, расположенных вплотную друг к другу, чтобы обеспечить идеальную намотку труб из PE, PERT и PEX.



Automatic position changing from one station to the other.

Bir istasyondan diğerine otomatik pozisyon değişimi.

Автоматическое изменение положения с одной станции на другую.



In our Fully-Automatic coilers, we use Servo motors, Drives and PLCs of well-known brands like Omron and Beckhoff.

Tam Otomatik sarıcılarımızda Omron ve Beckhoff gibi tanınmış markaların Servo motorları, Sürücüler ve PLC'lerini kullanıyoruz.

В наших полностью автоматических намотчиках мы используем серводвигатели, приводы и ПЛК известных брендов, таких как Omron и Beckhoff.



Automatic traversing and feeding.

Servomotor ile Otomatik besleme ve hizalama.

Автоматическое прохождение и подача.

Fully Automatic Coiler

Tam Otomatik Sarıcı

Полный Автоматический
Бухтонамотчик



Fully Automatic Coilers Advantages at a glance

- Automatic coil ejection
- Automatic cutting
- Automatic strapping of coil
- Automatic feeding



Tam Otomatik Sarıcı Avantajları

- Otomatik bobin çıkarma
- Otomatik kesme
- Otomatik bobin çemberleme
- Otomatik besleme



Преимущества Полностью Автоматического Намотчика

- Автоматический выброс катушки
- Автоматическая резка
- Автоматическая обвязка катушки
- Автоматическая подача рулона



Packaging Machine

Paketleme Makinası

Упаковочная Машина



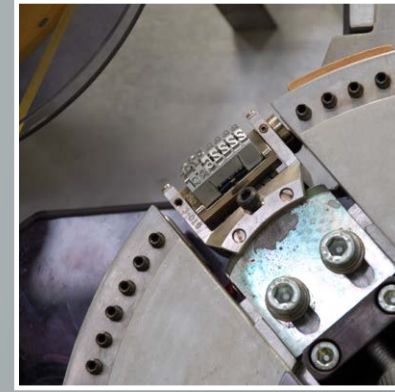
Packaging machine designed in a way to run 24 hours a day. The machine does not require any worker to run. Even if Pipes coming from 2 different extrusion lines are in different diameters, those pipes can be packaged. It will gather, Count, Strap and pack pipes inside nylon packets.



Paketleme makinesi 24 saat çalışacak şekilde tasarlanmıştır. Makinenin çalışması için herhangi bir personel gerekmez. Farklı ekstrüzyon hatlarından gelen farklı çaplardaki borular, aynı anda paketlenir. Borular toplanır, sayılır, çemberlenir ve naylon paket içerisine yerleştirilir.



Упаковочная машина спроектирована таким образом, чтобы работать без остановки. Машина не требует какого-либо работника для запуска. Даже если трубы из двух разных экструзионных линий имеют разные диаметры, эти трубы могут быть упакованы. Он будет собирать, считать, связывать и упаковывать трубы внутри нейлоновых пакетов.



Designed to hot mark with colored tape on pipes in the extrusion line.

Ekstrüzyon hattındaki borularda renkli bant ile sıcak baskı için tasarlanmıştır.

Предназначен для горячей маркировки цветной лентой на трубах экструзионной линии.

The engraving depth is adjustable.

Yazı derinliği ayarlanabilir.

Глубина печати регулируется.



Pipe Marking Machine

Boru Markalama Makinesi

Машина Для



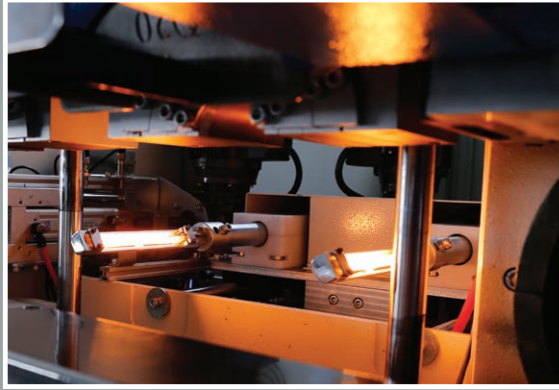
SAREM manufactures Marking Machines to make hot-mark with colored tape on pipes in different extrusion lines such as PVC, PE, PEX, PP, PPR, etc.



SAREM PVC, PE, PEX, PP, PPR vb. ekstrüzyon hatlarında borularda renkli bant ile sıcak markalama yapmak için Markalama Makinalarını üretmektedir.



SAREM производит маркировочные машины для нанесения горячей маркировки с помощью цветной ленты на трубы в различных экструзионных линиях, таких как ПВХ, ПЭ, ПП, РЕХ и т.д.



Belling Machine

MUF Makinası

Раструбовочная Машина

We developed our patented Internal heating system by using Infrared heaters this helps us to minimize electric consumption of machine. Moreover, Infrared heaters will provide homogenous heat inside the pipe.

Infrared ısıtıcılar kullanarak dahili ısıtma sistemi geliştirdik ve bu da makinenin elektrik tüketimini en aza indirmemize yardımcı oldu. Ayrıca, Infrared ısıtıcılar borunun içinde homojen ısı sağlayacaktır.

Мы разработали нашу запатентованную систему внутреннего нагрева, используя инфракрасные нагреватели. Это помогло минимизировать потребление электроэнергии машины. Более того, инфракрасные нагреватели будут обеспечивать однородное тепло внутри трубы.

In SAREM Belling machines we use Hydraulic system for socketing of pipe which make the socketing process faster and much reliable and pneumatic systems are used in moving components.

SAREM Muf Makinalarında şişirme prosesindeki tüm hareketler hidrolik silindirler ile gerçekleştirilmektedir. Böylelikle daha güçlü ve stabil hareket elde edilmektedir. Borunun taşıma işlemi ise pnömatik olarak sağlanır.

В Раструбных машинах мы используем гидравлическую систему для формования труб, что ускоряет процесс, а также очень надежные пневматические системы для перемещения компонентов.

Our Belling Machines can socket PP and PVC pipes in the range of 20mm up to 400mm. We manufacture belling machines suitable for PVC & PP building sewerage and pressure pipes.

Muf makinalarımız PP ve PVC borularını 20 mm'den 400 mm'ye kadar muflayabilir. PVC ve PP bina kanalizasyon ve basınçlı borular için uygun muflama makinaları üretiyoruz.

Раструбовочные машины могут формировать трубы из ПП и ПВХ от 20мм до 400мм. подходящие для канализационных и напорных труб зданий.



Automatic Belling Machine Advantages at a glance

- Water cooled molds
- Synchronous with pipe line speed
- Fully Automatic
- Infrared heating system
- PVC, PE and PP type of plastic raw materials for sewage pipes are belled



Otomatik Muf Makinası Avantajları

- Su soğutmalı kalıplar
- Üretim hattında senkron çalışma özelliği sahiptir
- Sistem tam otomatik olarak çalışmaktadır
- Infrared ısıtma sistemi
- PVC, PE ve PP ham maddeleriyle üretilmiş boruları muflayabilme özelliğine sahiptir



Преимущество Автоматической Раструбовочной Машины

- Водяное охлаждения
- Синхронность со скоростью линии.
- Полностью автоматизация.
- Инфракрасные нагреватели



Featuring patented infrared heaters.

Patentli İnfrared özelliğine sahip ısıtıcılar.

Запатентованные инфракрасные нагреватели



Hydraulic and pneumatic systems are used in moving components.

Hareketli ekipmanlarda hidrolik ve pnömatik sistemler kullanılmıştır.

В движущихся компонентах используются гидравлические и пневматические системы.



User friendly touch screen and PLC is used for the operation of the machine.

Kullanıcı dostu dokunmatik ekran ve PLC, makinenin çalışması için kullanılır.

Удобный сенсорный экран и ПЛК используются для управления машиной.



Belling Machine

MUF Makinası

Раструбовочная Машина



In SAREM Belling Machine, parameters which may differ as per pipe specifications such as; pipe diameter, pipe heating, pipe heating duration, blowing pressure, blowing duration can be changed by using touch screen.



SAREM Muflama makinasında, boru çap özellikleri, boru ısıtma, boru ısıtma süresi, şişirme basınçları, şişirme süresi gibi boru özelliklerine göre farklılık gösteren değişkenleri dokunmatik ekrandan seçim yapmanıza olanak sağlamaktadır.

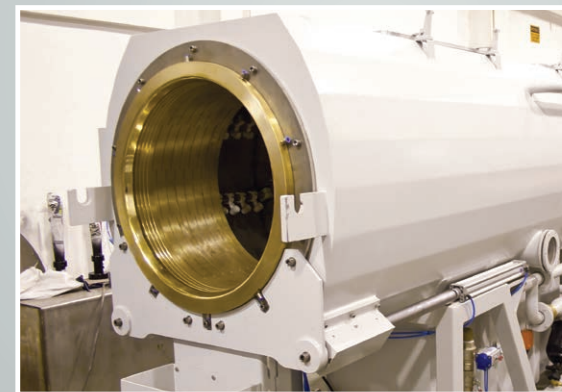
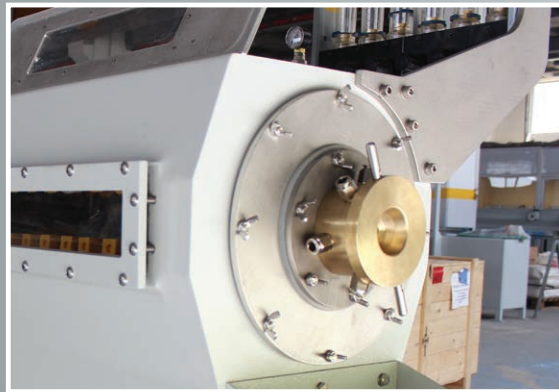


В SAREM параметры Раструбовочной машины могут отличаться в зависимости от спецификаций труб, таких как; Диаметр трубы, нагрев трубы, продолжительность нагрева трубы, давление продувки, продолжительность продувки можно изменить с помощью сенсорного экрана.

Fittings Moulds, Calibration Sleeves & Dies

*Kalibreler, Haddeler,
Kalıplar*

Калибраторы, Матрицы и Дорн



We give extra importance to our calibration sleeves in order to reach maximum capacity.

Maksimum kapasiteye ulaşabilmemiz için kalibre kalitemize önem veriyoruz.

Мы придаем особое значение нашим калибраторам, чтобы достичь максимальной производительности.

Special kind of alloy material is used in our calibration sleeves.

Kalibrelerimizde bize özel alaşımlı malzemeler kullanılmaktadır.

В наших калибрах используются специальные сплавы.

Calibration sleeve models differ as per pipe type produced.

Kalibre modelleri üretilcek boru cinsine göre farklılık göstermektedir.

Калибраторы различаются в зависимости от типа производимой трубы.



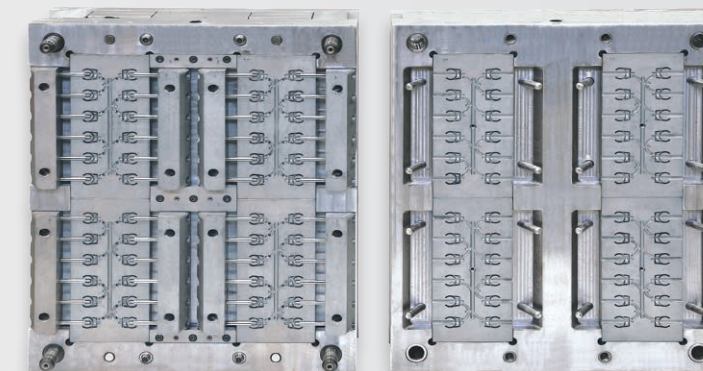
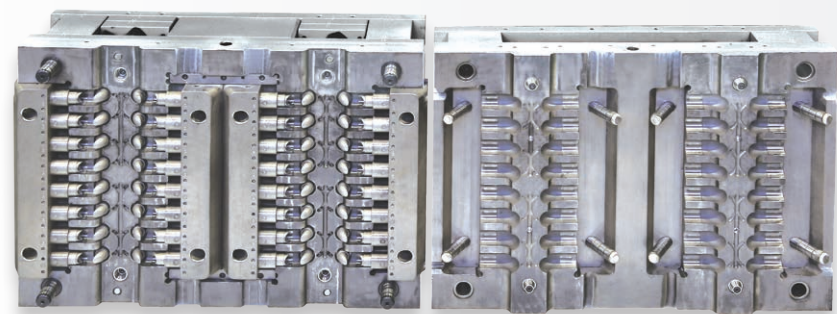
Calibration sleeves, dies and moulds, which are used in pipe lines produced by SAREM, are produced by SARMOLD. Calibration sleeves are produced suitable to working with high productivity.



SAREM'in imal ettiği boru üretim hatlarında kullandığı kalibreler, haddeler ve kalıplar, SAREM Grup şirketlerinden SARMOLD tarafından üretilmektedir. Kalibrelerimiz yüksek verimle çalışmaya uygun olarak üretilmektedir.



Калибраторы, матрицы и формы, которые используются в экструзионных линиях производимых нашей компании, производятся в SARMOLD. Калибровочные гильзы изготавливаются для работы с высокой производительностью.





Fittings Moulds, Calibration Sleeves & Dies

Kalibreler, Haddeler, Kalıplar

Калибраторы, Матрицы и Дорн



As a SAREM GROUP member, Sarmold company produces all kinds of pipe fitting components and plastic injection moulds. Which give us the privilege to offer our customers Turn-key solution for Pipe manufacturing plants.



SAREM GRUBU üyesi olan Sarmold, her çeşit plastik parça ve plastik enjeksiyon kalıpları üretmektedir. Bu da müşterilerimize Boru üretim tesisleri için anahtar teslim çözüm sunma imtiyazını veriyor.



Являясь частью SAREM GROUP, компания Sarmold производит все виды комплектующих экструзионной линии и пресс-формы для фитингов, что дает нам возможность предлагать нашим клиентам готовые решения для трубных заводов.



Production Area

Üretim Alanımız

Производственный Участок



WORLDWIDE SERVICE



We know that you want the best...

Мы знаем что Вы хотите наилучшего...



SAREM MAKINA SAN. VE TIC. LTD. STI.

Akcaburgaz Mahallesi, 3108. Sokak, No:12, Esenyurt, 34522, Istanbul / TURKEY

Phone: 0090 444 9 776 / Mobile: 0090 530 935 5834 / Fax: 0090 212 671 3568

export@sarem.com.tr / sales@sarem.com.tr

www.sarem.com.tr